



XIII COLOQUIO
DE ESTUDIANTES DE
ANTROPOLOGÍA

LUNES 2 A VIERNES 6
NOVIEMBRE

• **SALA DE GRADOS**
FACULTAD DE CIENCIAS SOCIALES •

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ
AV. UNIVERSITARIA 1801 SAN MIGUEL

CONTÁCTANOS

 /COLOQUIOANTROPOLOGÍA

 COLOQUIO-ANTROPOLOGIA@PUCP.PE